

Kardex Remstar Shuttle® XP

Sistema de elevación vertical para un almacenamiento compacto en una superficie reducida.



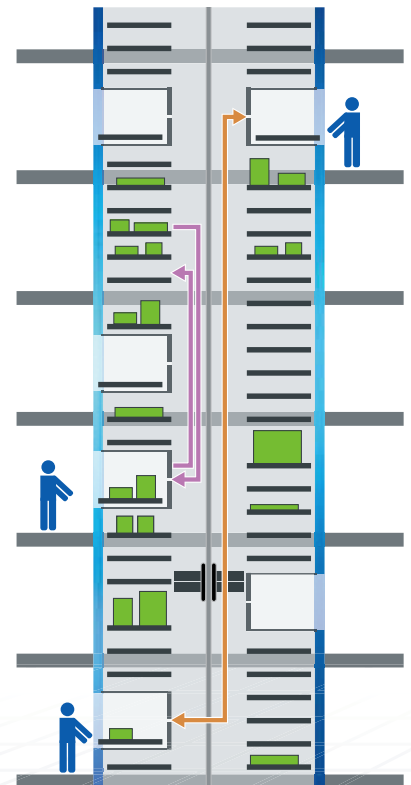
Kardex Remstar Shuttle XP: Almacenamiento casi ilimitado; económico y de rápido acceso.



El sistema de elevación para el almacenamiento vertical Shuttle XP se ha desarrollado para un gran número de aplicaciones de almacenamiento, y provisión en la fabricación, la venta, el comercio minorista y el almacenaje. La combinación de una compactación óptima del almacén, estrategias de almacenaje flexibles y eficientes y seguridad hacen del Shuttle XP una solución de almacenamiento única en su género.

El principio

El elevador vertical modular Shuttle XP es un sistema autónomo en el que se almacenan estantes verticalmente a los dos lados del aparato. Lleva en el centro un extractor que por pulsación de un botón o mediante la lectura de un código de barras transporta automáticamente las bandejas con la mercancía almacenada a la boca de acceso. Gracias a su construcción modular, puede adaptarse a cualquier altura necesaria, tanto antes como después del montaje; y puede modificarse su número de accesos. Así, según la altura de la sala se puede ahorrar como mínimo un 85% de superficie de suelo en comparación con los sistemas convencionales. Con la tecnología Optiflex se lee automáticamente cada estante, tras lo cual se asigna el lugar de almacenamiento productos en intervalos de 25 mm.



Información adicional:
www.kardex-remstar.com



Estrategia de almacenaje flexible y eficiente

La construcción modular del Shuttle XP permite una flexibilidad casi ilimitada en la utilización de las distintas alturas de techo. La altura del aparato puede seleccionarse en pasos de 100 mm para que el Shuttle XP se ajuste siempre óptimamente a las necesidades de capacidad y altura correspondientes. También en el caso de cambio de ubicación se pueden añadir o eliminar rápidamente módulos para adaptarlo a las nuevas circunstancias.

Se adapta a las características del edificio®

En la utilización en más de una planta, se pueden integrar en cualquier lugar de la parte delantera o trasera del Shuttle XP hasta 6 aperturas de acceso que pueden cambiarse también con posterioridad. La puerta levadiza de cada abertura de acceso evita la salida de corriente de aire y protege al operario, además de asegurar la mercancía almacenada.

Las ventajas a primera vista:

- Reducción de los tiempos de acceso
- Aumento del movimiento de productos
- Más superficie de almacenamiento en un espacio más reducido
- Inventario exacto de existencias gracias a la integración con sistemas de gestión de productos
- Más seguridad y protección para el operador y los productos almacenados
- Más ergonomía
- Ampliación modular



Kardex Remstar Shuttle XP: 7 Características de diseño, decisivas para lograr la excelencia

1

Abertura de acceso con puertas levadizas automáticas

Para la seguridad del personal de manejo y la mercancía almacenada. Emisiones de ruidos reducidas. Permite la reunión y preparación previas; el operario trabaja en un estante, mientras el siguiente estante necesario se prepara en el extractor, detrás de la puerta levadiza. Para acortar los tiempos de espera se cambian los estantes después de la actividad.

2

Tecnología Optiflex

Grado de utilización óptimo de las superficies de almacenamiento disponibles en el aparato mediante registro automático de la altura de la mercancía almacenada. Compactación máxima del almacén.

3

Gestión de peso integrada

Controla el peso del estante y el Shuttle por medio del método de resistencia. Esto evita la sobrecarga de los estantes o el sistema completo.

4

Accionamiento por correa dentada

Permite un rendimiento mayor, tiempos de acceso más cortos, emisiones de ruidos más bajas y tiempos de funcionamiento de la máquina más largos.

5

Bandejas para diversas clases de carga

En un aparato se pueden almacenar diferentes bandejas, con la consiguiente reducción de los costes de adquisición y la garantía de una flexibilidad duradera del funcionamiento.

6

Accesos ergonómicos

El ángulo de almacenamiento de los accesos permite ajustar la posición de trabajo a la altura del operador y hace posible la disposición simultánea de dos bandejas en él. Su espacio inferior permite que el operador se acerque y trabaje ergonómicamente.

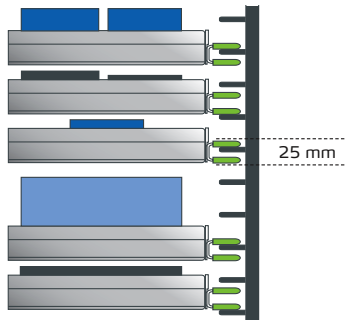
7

Construcción segura de cara al futuro

La altura del equipo se modifica rápidamente y sin problemas, lo que permite una adaptación rápida a nuevas exigencias.



Cada Kardex Remstar Shuttle XP se puede configurar de manera que se ajuste exactamente a su instalación.



Shuttle XP 250/500

Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	1.580 hasta	4.380 mm
Profundidad	2.312 hasta	4.292 mm
Altura	2.550 hasta	30.050 mm

Intervalos de altura del sistema

Pasos de 100 mm

Datos de velocidad

V. vertical ajustable hasta 2,0 m/s

V. de almacenamiento/desalmacenamiento ajustable hasta 0,7 m/s

Carga útil bruta máximo 67/120 t

Bandejas

Anchura	1.250 hasta	4.050 mm
Profundidad	610 hasta	1.270 mm
Intervalo de ajuste		25 mm
Intervalos de bandejas		75 mm
Carga	hasta	560 kg

Opciones especiales

- Refrig./cong. hasta -20°C ± 5K
- Calefacción +60 °C
- Clase 100 – 100.000 / clase ISO 5 – 8 aplicaciones en sala limpia
- Atmósfera controlada (humedad del aire 5% / humedad del aire 10%)
- Prot. contra incendios (agua/gas)
- Automatización
- Protección contra explosiones

Shuttle XP 700

Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	1.580 hasta	4.380 mm
Profundidad	2.362 hasta	4.343 mm
Altura	2.550 hasta	20.050 mm

Velocidad vertical

regulable hasta 1,2 m/s

Bandejas

Anchura	1.250 hasta	4.050 mm
Profundidad	610 hasta	1.270 mm
Intervalo de ajuste		50 mm
Intervalos de bandejas		100 mm
Carga	hasta	725 kg



Shuttle XP 1000

Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	1.580 hasta	4.380 mm
Profundidad	2.362 hasta	4.343 mm
Altura	2.550 hasta	20.050 mm

Intervalos de altura del sistema

Pasos de 100 mm

Datos de velocidad

V. vertical ajustable indiv. por estante hasta 0,75 m/s

Capacidad de carga máx. 67/120 t

Bandejas

Profundidad	610 hasta	1.778 mm
Anchura		Carga porestante
1.250 mm		1.000 kg
2.450 mm		900 kg
4.050 mm		800 kg

Todos los tamaños intermedios posibles en incrementos de 50 mm

Opciones:

- Puntero láser LED
- Indicador de posición alfanumérico o matricial
- Barra de confirmación
- Versión ESD
- Extracción auto. estante completo
- Extracción manual del estante
- Carro de transporte
- Brazo giratorio
- Retirada doble/múltiple
- Bloqueo del estante
- Gestión de usuarios
- Control Logicontrol® 200
- Grúa instalada de fábrica
- Bandejas especiales para pallets
- Extracción del estante para uso con carretillas elevadoras
- Hasta seis accesos por unidad
- Manipulación con carretillas elevadoras delante de la unidad
- Fococélulas verticales para la monitorización de los espacios
- Indicador de pos. con LED
- Indicador de pos. con variómetro
- Matriz TIC
- Sistema de servicio auxiliar
- Sistema de pesado

Kardex Remstar Shuttle XP: Almacenamiento altamente compactado y seguro

Gracias a las numerosas opciones que se pueden integrar antes o después del montaje, Kardex Remstar Shuttle XP proporciona más flexibilidad: se puede ampliar, reducir, cambiar de lugar o instalar como se desee, para adaptarse a las distintas exigencias de funcionamiento, emplazamiento o aplicación. Para aumentar la productividad y reducir las superficies de apoyo, se puede emplazar en la proximidad de las líneas de producción. Además, puede unir entre sí varios pisos o instalarse fuera de los edificios; en este último caso se accede a través de boquetes en las paredes.

Instalación en el exterior de edificios



Para aumentar capacidades de instalaciones ya existentes, los aparatos Shuttle XP de Kardex Remstar se pueden instalar también fuera de edificios. El acceso a la mercancía tiene lugar en este caso a través de una abertura especialmente practicada en la mampostería.

Extracción manual/automática total de la bandeja



La extracción total de la bandeja se ha desarrollado para facilitar la manipulación de mercancías almacenadas pesadas o voluminosas. Con extracción total, una bandeja se dispone delante de la boca de acceso para fines de carga o descarga. A continuación se puede cargar en una carretilla de transporte, disponible opcionalmente, para que el manejo sea más seguro y sencillo.

Instalación a lo largo de varios pisos



Los módulos elevadores verticales se pueden extender a lo largo de varios pisos y equipar con hasta seis bocas de acceso en cualquier posición de la parte delantera o posterior del aparato. Pisos intermedios permiten entonces el trabajo simultáneo a varios niveles; por ejemplo, entrada de mercancía por un lado, salida de mercancía por el otro.

Retirada doble



Con ayuda de la opción „Retirada doble“ se puede trabajar a dos niveles en la abertura de acceso: una bandeja se dispone en el primer nivel de trabajo de la boca de acceso, después se cierra la puerta levadiza. Mientras el operario llena la bandeja o retira piezas, la segunda bandeja ya está disponible detrás de la abertura de acceso.

Organización de cualquier mercancía almacenada: accesorios de bandejas.



Cada bandeja se puede configurar con ayuda de divisores de compartimentos y material separador, cajas, recipientes, estuches o dispositivos especiales, de manera que esté ajustado al cien por cien a sus exigencias específicas. La coincidencia exacta de las medidas de mercancías y bandejas da como resultado una compactación óptima del almacén, mayor visión de conjunto y tiempos de acceso más cortos.

Cajas y recipientes

Recipientes, cajas y estuches se fabrican individualmente, a la medida exacta de las dimensiones de las bandejas; de este modo no se desperdicia ni un milímetro de superficie de almacenamiento. Gracias a su flexibilidad y su cómoda manipulación se convierten en la solución perfecta para todo sistema de almacenamiento dinámico. El rendimiento y la seguridad de transporte mejoran todavía más por su construcción ligera y sin embargo resistente. Para conseguir, en caso necesario, lugares de almacenamiento todavía más reducidos, las cajas, los recipientes y los estuches se pueden subdividir a su vez. Además, para reunir y preparar los artículos de forma más rápida y sencilla es posible etiquetar aparte cada lugar de almacenamiento.

Divisores y separadores

Las subdivisiones de las bandejas le ayudarán a simplificar sus procesos industriales y ahorrar espacio; además, permiten una visión de conjunto inmediata y un acceso rápido a la mercancía almacenada con divisores en compartimentos y material separador puede determinar la cantidad de lugares de almacenamiento que ha de disponer en cada estante. Y puede determinar también el tamaño del lugar de almacenamiento; si se adapta exactamente al tamaño de la mercancía almacenada está garantizada la máxima compactación. Cada lugar de almacenamiento se puede dotar también de un número de pieza o una descripción, de forma que se acorte el acceso a las piezas que se han de retirar. Si cambia el tamaño o la cantidad de las piezas que se han de almacenar, los divisores de compartimentos se pueden volver a configurar fácilmente en cualquier momento.

Soportes y equipamiento especial

Para el almacenamiento y la salida de herramientas, moldes y dispositivos de sujeción de forma claramente dispuesta se pueden utilizar todo tipo de soportes especiales, que proporcionan un acceso y una manipulación. Tanto con extracción automática como manual se facilita el empleo de grúas y elevadores. Para aplicaciones especiales se puede desplazar el acceso a la altura del suelo, de forma que también sea accesible con medios auxiliares.

Campos de aplicación:

- Piezas de repuesto
- Mantenimiento y reparación
- Herramientas y moldes
- Soportes
- Sujeciones
- Productos acabados
- Almacenes intermedios

Kardex Remstar Shuttle XP:

8 Motivos que hablan en favor del Shuttle XP



Ventaja: ahorro de espacio / utilización de la altura

Mediante el almacenamiento de bandejas prácticamente sin escalonamiento a intervalos de solo 25 milímetros, se ahorra hasta un 85% de superficie de apoyo.

1



Ventaja: menor gasto en personal

El artículo necesitado llega automáticamente al operario, con lo que se ahorran tiempos de funcionamiento y de búsqueda improductivos. Sistemas de Pick-to-Light (LED) integrados opcionalmente indican el compartimento de almacenamiento y la cantidad que se ha de retirar, de forma que se consiguen rendimientos de selección muy elevados.

2



Ventaja: diseño ergonómico

El operario ya no ha de trepar, agacharse o estirarse para alcanzar la mercancía almacenada, ya que el Shuttle XP trabaja de acuerdo con el principio „de la mercancía a la persona“: Las piezas solicitadas se envían automáticamente a la boca de acceso, configurada ergonómicamente. Las bandejas se pueden llevar a la boca de trabajo necesaria en cada caso.

3



Ventaja: mayor seguridad

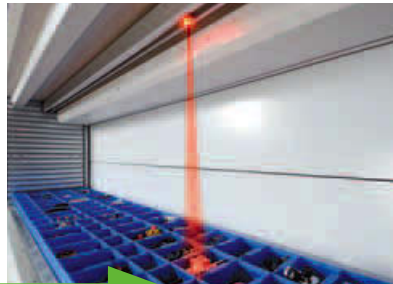
El Shuttle XP permite no solamente un acceso controlado a las distintas bandejas, sino también el rastreo preciso de los operarios que han accedido a las distintas bandejas. Las puertas levadizas protegen al personal y la mercancía almacenada; las emisiones de ruidos se reducen notablemente.

4

Ofrecemos a nuestros clientes una productividad en el trabajo significativamente alta, una demanda de superficie de apoyo reducida, así como un control y un manejo óptimos de las existencias en inventario.



5



Ventaja: **precisión**

Sistemas de Pick-to-Light (selección por luz) integrados, lectores de código de barras e interfaces de software garantizan un nivel máximo de precisión. El acoplamiento a sistemas de transporte, brazos robotizados o dispositivos elevadores garantiza la máxima comodidad en el puesto de trabajo.



6



Ventaja: **flexibilidad**

Todas las bandejas se pueden programar según las especificaciones del operador. Otras opciones disponibles incluyen una menor velocidad para productos delicados, almacenamiento de los productos altamente requeridos cerca de la „zona dorada“, derechos de acceso a los estantes, almacenamiento de estantes con diversas capacidades de carga en una misma unidad y muchas otras cosas más.



7



Ventaja: **modularidad**

Gracias a la construcción modular, la altura del aparato se puede adaptar de forma rápida y económica a emplazamientos o condiciones de trabajo que se han modificado.



8

Ventaja: **fiabilidad**

Con la gran base de instalación de los sistemas de elevación vertical, el Shuttle XP se caracteriza por tiempos de funcionamiento que no han sido superados hasta ahora. Independientemente del diseño, la fabricación, la estructura o la asistencia técnica: El Shuttle XP demuestra nuevamente cada día por qué es uno de los productos más destacados en su sector.

Kardex Remstar Shuttle XP:

Almacenamiento inteligente al más alto nivel

Gracias al aprovechamiento completo de las alturas de las sala disponibles, así como al almacenamiento a intervalos de 25 milímetros, el Shuttle XP ofrece el mayor rendimiento posible en una superficie de apoyo mínima. Con ayuda de la tecnología Optiflex y una medición electrónica de la altura, cada uno de los estantes se registra individualmente y se almacena correspondientemente, con una gran compactación. Esta tecnología permite almacenar objetos a diferentes alturas, desde tornillos minúsculos hasta cajas de cartón o pallets, eficientemente en un solo aparato. Para que la seguridad del personal de manejo y la mercancía almacenada sea óptima, cada aparato está equipado con diversos elementos de seguridad. Forman parte de este equipamiento las puertas levadizas en todas las aberturas de acceso y la barrera de luz para la protección del personal, que está dispuesta justo delante de la boca de acceso y controla toda la zona de trabajo.

Extractor



Mediante pulsación de un botón o lectura de un código de barras, el extractor transporta la bandeja deseada a una velocidad de desplazamiento elevada o bien directamente a la boca de acceso o bien de vuelta a un lugar de almacenamiento libre del aparato.

Puertas levadizas



Para proteger a las personas, la máquina y la mercancía almacenada y reducir las emisiones de ruidos, todo aparato lleva de serie puertas levadizas.

Perfiles en L de la abertura de acceso



Las paredes laterales de la abertura de acceso están equipadas con perfiles en L. De este modo se pueden disponer en la abertura de acceso varias bandejas (manipulación con doble acceso), y las posiciones de trabajo se pueden ajustar individualmente según la estatura del operario.

Barrera de luz de seguridad



Al activarse la barrera de luz de seguridad justo delante de la boca de acceso se detienen inmediatamente todos los movimientos de traslación del aparato.

Mejore el éxito de su negocio con tecnologías integradas. Desde aparatos individuales llave en mano, hasta sistemas complejos, Kardax Remstar ofrece innumerables posibilidades de integración de acuerdo con los plazos y los costes.

Desde una validación estándar por medio de lectores de código de barras hasta una gran diversidad de sistemas ópticos para el guiado del usuario. Los sistemas de elevación vertical de Kardex Remstar en combinación con el software de gestión de almacén Pick Global u otros sistemas ERP permiten al operario a trabajar todavía con mayor precisión.

El Shuttle XP dispone de una amplia gama de interfaces para hardware como lectores de códigos de barras, impresoras, tecnologías Pick-to-Light, otros sistemas de almacenamiento y disposición dinámicos, vehículos de guiado automático (AGV), tecnologías RFID y mucho más.

Lectores de código de barras



Incorporación rápida y sencilla de lectores de código de barras en identificación de pedidos, retirada y confirmación.

Instalaciones transportadoras



Para la reunión y preparación rápida y la consolidación de pedidos resulta óptima la unión de las zonas de trabajo. Las mercancías almacenadas se transportan a la abertura de acceso, se retiran y se colocan en los contenedores de forma automática.

Dispositivos de manipulación y elevación



La incorporación rápida de dispositivos elevadores, grúas, pinzas y autómatas permite un traslado ergonómico del material.

Pick-to-Light



Para aumentar la productividad, el rendimiento y la precisión, Kardax Remstar ofrece diversas soluciones de Pick-to-Light integradas: Los sistemas Shuttle XP pueden equiparse con indicadores de posición, señales luminosas y regletas de confirmación en la boca de acceso.

Campos de aplicación:

- Recepción de la mercancía
- Retirada de pedidos por lotes
- Consolidación
- Clasificación
- Aprovisionamiento de existencias

existencias

- Aprovisionamiento de

clasificación

Shuttle XP 1000: Stronger, greater, further



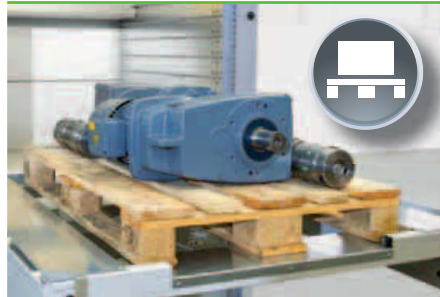
Con tres aplicaciones nuevas, el Shuttle XP 1000 ofrece en forma muy sencilla un valor añadido en el segmento de carga útil hasta 1.000 kg.

Estantes para cargas pesadas



Rendimiento único: nuestros estantes para cargas pesadas tienen una capacidad de carga de 800 kg en una anchura útil de 4.050 mm, por lo que resultan ideales para el picking de piezas semi-pesadas y pesadas, estableciendo así nuevos parámetros en cuanto a capacidad de carga.

Manipulación de pallets



La aplicación „Manipulación de pallets“ permite colocar y almacenar pallets directamente en los estantes respectivos mediante una carretilla elevadora o transpaleta. Esto permite ahorrar en términos de superficie utilizada y uso de carretillas elevadoras. Además los productos almacenados se ubican con mayor rapidez. En resumen, la aplicación ayuda a reducir efectivamente los costos, incrementa la productividad y es una ganancia en términos de seguridad.

Manipulación de la grúa



La grúa instalada de fábrica permite mover productos pesados con una gran facilidad. Su disponibilidad permanente y la utilización del rápido principio „el producto a la persona“ ahorra tiempo y, por consiguiente, costes. Otras de las ventajas de esta aplicación y muy importantes para su personal son la considerable optimización de la ergonomía y su mayor seguridad.

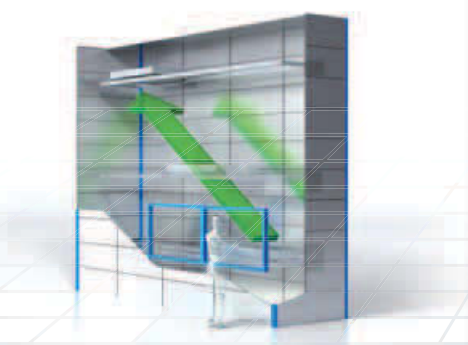
Kardex Remstar Shuttle XPlus:

Unión de hasta 4 módulos Shuttle para un alto rendimiento de almacenaje



El Shuttle XPlus es un almacén ideal para grandes espacios con el que se pueden conseguir hasta 2.300 m² de superficie de almacenamiento en un área solo 20 m². Capacidad de carga de hasta 240 t.

Una viga deslizante une varios módulos elevadores para formar un Shuttle XPlus. Un extractor se desplaza sobre la viga deslizante y lleva la bandeja con mercancía solicitada a la boca de acceso o a un lugar de almacenamiento libre en uno de los módulos. El extractor se mueve en diagonal por los módulos elevadores, reduciendo al máximo los tiempos de desplazamiento.



Las ventajas a primera vista:

El Shuttle XPlus ofrece todavía más:

- Maneja varios módulos elevadores con una plataforma extractora
- Distancias cortas entre accesos y menos tiempo de desplazamiento del personal
- Permite seleccionar el número y la posición de los accesos
- Aprovecha superficies de almacenamiento anteriormente no accesibles; p. ej., esquinas y huecos
- Más volumen de almacenamiento a igual velocidad comparado con los aparatos individuales (técnica de viga deslizante)
- Reunión y preparación más rápidas gracias a la combinación de Shuttle XPlus y Shuttle XP

Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	4.460 hasta	7.040 mm
Profundidad	2.921 hasta	3.074 mm
Altura	3.050 hasta	20.050 mm

Intervalos de altura de aparato

Pasos de 100 mm

Datos de velocidad

V. de desplazamiento
250 kg/500 kg

V. vertical ajustable hasta 1,5 m/s

V. de almacenamiento / desalmacenamiento 0,62 m/s

V. horizontal
ajustable hasta 1,3 m/s

Carga útil en bruto 30 t por segmento

Bandejas

Anchura	1.250 hasta	2.450 mm
Profundidad		813/864 mm
Intervalos de ajuste		25 mm
Intervalos de estantes		75 mm
Carga	hasta	545 kg

Kardex Remstar Shuttle XPmultiple: dos sistemas de estanterías elevadas modulares independientes en tándem

El Shuttle XPmultiple es una solución ideal para edificios en los que no se puede instalar dos sistemas individuales. Así, se pueden aprovechar las salas profundas y estrechas, y las vías de comunicación se minimizan gracias a una sola boca de acceso.

Se compone de dos sistemas de estanterías elevadas modulares independientes entre sí, dispuestos uno tras otro. El transporte de las bandejas del aparato trasero al delantero (y viceversa) se realiza por medio de unidades de transferencia. La mercancía almacenada se solicita por una sola boca de acceso. La provisión de las bandejas correspondientes tiene lugar en un tiempo mínimo; gracias a la reunión y la preparación

previas realizadas internamente se acortan los tiempos de espera. El aparato trabaja con el software Power Pick Global de Kardex Remstar, el que se encarga de realizar y supervisar la provisión de los artículos solicitados.

Datos técnicos

Dimensiones del aparato

Anchura	1.580 hasta 3.980 mm
Profundidad	4.624 hasta 12.296 mm
Altura	2.550 hasta 30.050 mm

Altura del aparato

En pasos de 100 mm

Datos de velocidad

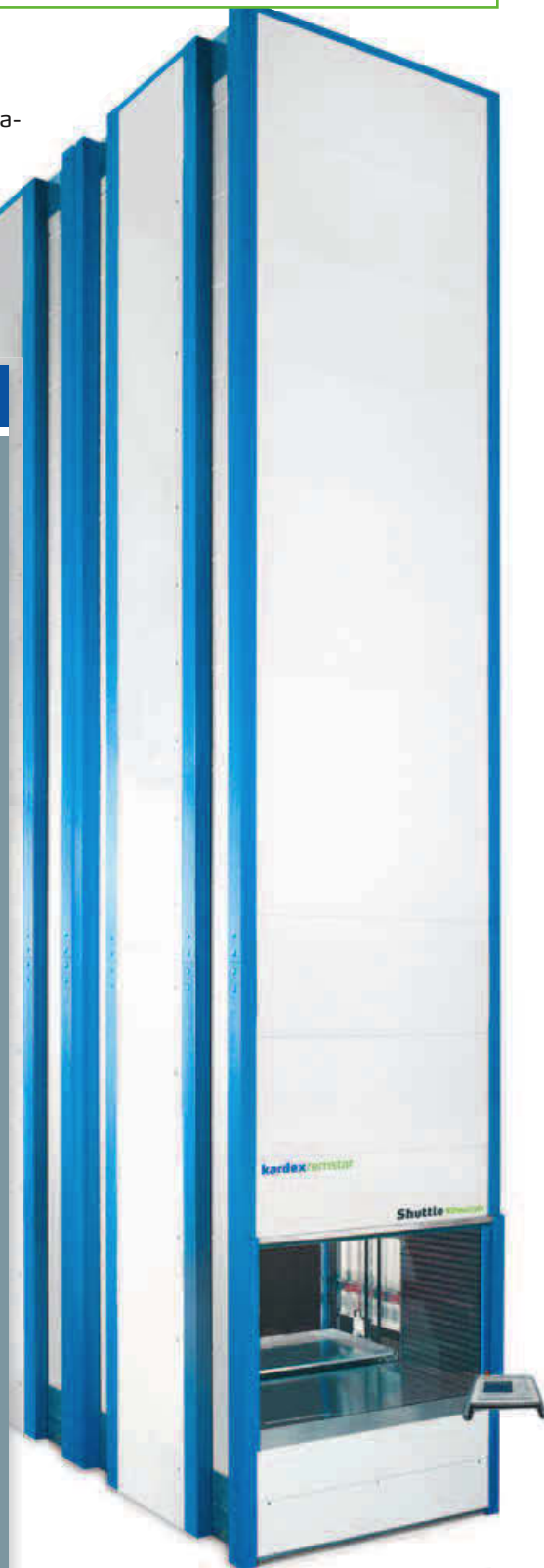
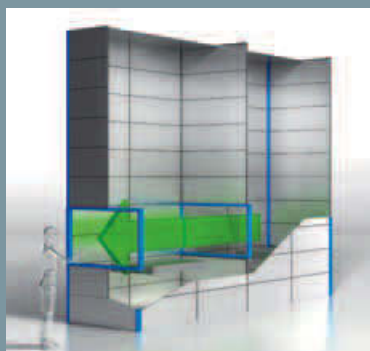
Velocidad vertical ajustable hasta 2,0 m/s

Velocidad de almacenamiento/ desalmacenamiento ajustable hasta 0,7 m/s

Carga útil en bruto 67/120 t por segm.

Bandejas

Anchura	1.250 hasta 3.650 mm
Profundidad	610/813/864 mm
Intervalos de ajuste	25 mm
Intervalos de bandejas	75 mm
Carga	hasta 560 kg



Las ventajas a primera vista:

Con las ventajas de un Shuttle XP, el Shuttle XPmultiple convence con:

- Más capacidad de almacenaje
- Trabajo en paralelo en la reunión y preparación previas: el operario trabaja en una bandeja, mientras se pone a disposición la siguiente
- Solución para situaciones especiales en edificios, como esquinas y huecos, donde se necesita la instalación en espacios profundos (p. ej., almacenes intermedios en la producción)
- Diversos modos de funcionamiento para tiempos de acceso óptimos
- Superficie reducida de tránsito / reunión y preparación
- Empleo como solución autónoma o como sistema combinado

o como sistema combinado
 también como solución autónoma

Kardex Remstar Power Pick® Global: Software de gestión de almacenes para las soluciones de intra-logística

Principio de funcionamiento de Power Pick Global



Software de gestión de almacén funcional y fácil de usar con estructura modular.

Precisión

Desde la validación estándar a través del código de barras, escáner de mano o control de peso, hasta una amplia gama como por ejemplo Pick-to-Light, Put-to-Light, puntero láser/led: El software Power Pick Global reduce los errores del usuario y le permite trabajar con precisión de hasta el 99%.

Eficiencia

Power Pick Global le ayuda a reducir los tiempos de procesamiento. Integra sistemas PTL, optimiza el picking por lotes y la conducción de tiempo optimizado de los sistemas de almacenamiento (HoriOpt) para minimizar los tiempos de entrega y aumentar el rendimiento.

Seguridad

Gracias a la integración de software, se pueden controlar y gestionar los derechos de usuario y de grupo; cada acceso al sistema puede ser rastreado.

Amplia gama de interfaces de software

Desde el fácil „Plug and Play“ y middleware hasta soluciones personalizadas – todas las soluciones de software Power Pick Global están basadas en la última tecnología de Windows®* y puede interactuar con la mayoría de los niveles uno y dos de los proveedores de WMS y ERP.

Modularidad

Desde la tienda más pequeña al centro de distribución más complejo: Power Pick Global se adapta perfectamente a sus necesidades. Esto se debe a que llevamos a cabo el desarrollo continuo y la expansión del sistema Power Pick Global.

Kardex Remstar ofrece una amplia gama de paquetes de soluciones de software:

- **Cleverstore 1000**
Solución de software para el fácil almacenamiento y picking
- **SmartPick 6000**
Solución de software para picking profesional
- **SmartPick 5200**
Solución de software para picking profesional, especialmente para la industria de la electrónica

* Windows® es una marca registrada de Microsoft Corporation.

Kardex Remstar: Siempre cerca de usted – En todo el mundo



Alemania
Australia
Austria
Bélgica
China
Chipre
Dinamarca

EE.UU.
Eslovaquia
España
Finlandia
Francia
Gran Bretaña
Hungría

India
Irlanda
Italia
Noruega
Países Bajos
Polonia
República Checa

Rusia
Singapur
Suecia
Suiza
Turquía



Información adicional:
www.kardex-remstar.com